

Ficha técnica

WD115

HARDENER D4

Endurecedor D4

29-07-2024 / V 1

Descripción

El endurecedor de cloruro de aluminio WD115 complementa al adhesivo WD015. Los dos productos permiten uniones de clase D4. Este sistema bicomponente está diseñado para un pegado resistente al agua conforme a la norma EN 204.



Características y Beneficios

- Clasificación D4 con endurecedor WD115.
- Muy alto poder adhesivo con el endurecedor WD015 y WD115.
- Película adhesiva incolora después del secado (sólo WD015).
- Película adhesiva firme y elástica.
- Perfectamente adecuado para el encolado a máquina.

Finalidad de uso

Las WD015/WD115 se utilizan para el ensamblaje de puertas, ventanas, paneles y elementos sándwich de madera blanda, madera dura y maderas exóticas, así como para el encolado de paneles laminados, el encolado en frío, en caliente o por alta frecuencia, el cajado, el ensamblaje tipo finger-joint, las juntas y los marcos de ventanas.

Embalaje

WD015 se presenta en bidones de 9,5 kg
WD115 se presenta en biberones de 0,5 kg

Caducidad

WD015: 12 meses
WD115: 12 meses

Almacenamiento

En su envase original cerrado, en lugar fresco y seco, entre +5°C y +25°C ¡Evite las heladas!

Información técnica

| | |
|---------------------------|--|
| Tiempo abierto | 5 - 10 minutos dependiendo del espesor de la película. |
| Temperatura de aplicación | entre +18°C y +20°C |

Ficha técnica

WD115

HARDENER D4

Preparación

Las superficies a encolar deben estar limpias, secas y exentas de polvo y grasa. Para un rendimiento óptimo, el contenido de humedad de la madera no debe superar el 8-12% para el encolado en interiores y el 10-15% para el encolado en exteriores. Preparación de la mezcla 1 cubo de WD015 9,5kg + 1 botella de WD115 0,5kg La mezcla debe realizarse utilizando un taladro con agitador/dispensador.

Aplicación

WD015+WD115 puede aplicarse con brocha, espátula, rodillo encolador o máquina encoladora automática. Las herramientas de aplicación deben ser de acero inoxidable o plástico. La temperatura ideal de aplicación es entre +18°C y +20°C. No aplicar por debajo de +10°C. Como norma general, basta con una sola aplicación de cola (peso medio 150-200 g/m²), pero en el caso de maderas difíciles de encolar (gran dureza), se recomienda aplicar la cola en doble encolado para aumentar la resistencia de la unión. La cola no debe entrar en contacto con el hierro para evitar decoloraciones. Dado que la madera y sus derivados son productos naturales, algunas especies específicas pueden reaccionar con la cola, provocando decoloración o blanqueamiento. Prensado: Presión: 0,7/1 N/mm² Tiempo de prensado para el encolado de juntas: +20°C: mín. 20 minutos* Precalentado (+50°C): mín. 8 minutos* Tiempo de prensado para el encolado de superficies (paneles laminados) a +20°C: mín. 30 minutos Precalentado (+50°C): mín. 6 minutos *puede variar en función de la temperatura ambiente, la humedad de la madera o del aire y el tipo de madera.

Limpieza de herramientas

El pegamento aún fresco puede eliminarse con agua. La película seca sólo puede limpiarse mecánicamente.

Garantía

Los productos de Tremco CPG Iberia se fabrican siguiendo estrictas normas de calidad. Cualquier producto que haya sido aplicado (a) de acuerdo con las instrucciones escritas de Tremco CPG Iberia y (b) en cualquier aplicación recomendada por Tremco CPG Iberia, pero que se demuestre que es defectuoso, será sustituido gratuitamente. No se aceptará ninguna responsabilidad por la información proporcionada en este folleto, aunque se publique de buena fe y se considere correcta. Tremco CPG Iberia se reserva el derecho de modificar las especificaciones del producto sin previo aviso, de acuerdo con la política de la empresa de desarrollo y mejora continuos.

Precauciones de salud y seguridad

Consultar la Ficha Técnica antes de usar.

Servicio técnico

Tremco CPG Iberia cuenta con un equipo de experimentados técnicos-comerciales que proporcionan asistencia en la selección y especificación de productos. Para obtener información más detallada, servicio y asesoramiento, llame al Servicio de Atención al Cliente al +34 937 197 005.

Ficha técnica

WD115 HARDENER D4

Certificación

